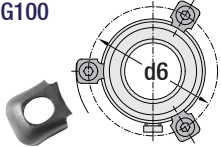


## Çelik, Bilyalı Kafes Burcu KISA Tip

Kod: G 38

Ø d	l mm	Ø d1	Ø d2	Ø d3	Ø d4	Ø d6	l1 mm	l2 mm
15	21							
16	35	21	30	30	34	46.2	23	
19	25							
20	35	22	32	32	40	52.4	23	
24	30							12
25	35	30	40	40	48	60.8	23	
32	40							
30	42	38	48	48	56	67.8	30	
38	46							
40	52	48	58	58	66	78	37	15
48	56							
50	65	58	70	70	80	93.2	47	18
60	80	68	85	85	95	108.4	60	
63	71							20
80	80	92	105	105	118	131.5	60	

### Pabuç Bağlama Sistemi G100



d1= 38 mm ve daha büyük ölçüler için 4 adet pabuç kullanılır.

**Not:** Bölüm "d" iki farklı ürün seçeneği montajda kalıbın ters kapanmasını önlemek içindir. Aynı kalıpta üç adet ana ölçü ile bir adet ara ölçü (15-19-24-32-38-48-60)

kullanılır. Böylece simetrik kalıp kapanması sağlanmış olur.

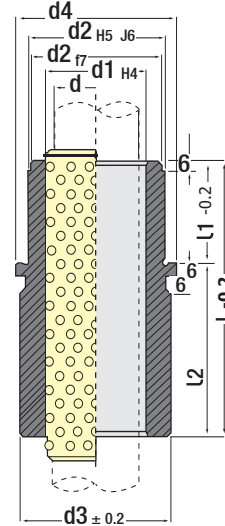
**Örnek:** Aynı kalıpta  
Ø 20 x 3 - Ø19 x 1 = 4 adet

**Kalıp:** Kolon - Burç Montajında Temizleme Spreyi  
Sip.. Kod: W170104  
**Kenetleme Sıkı Geçme Anaerobik / Sökülebilir Kimyasal:** Pro 6W20



### GTH Bilyalı Kafes Burçları

pres / kesme kalıplarında 0.5 mm sac kalınlığının altındaki kesimlerde ve kesme boşluğunun az olduğu yerlerde dakikada 200 baskı adetini üzerine çıktığında problemsiz çalışırlar. Yanal yüklerle karşı dayanımı yoktur. Hassasiyetin artırılması gerektiği durumlarda tercih edilen burçlardır.

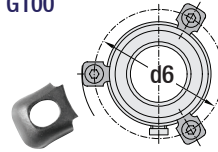


## Çelik, Bilyalı Kafes Burcu UZUN Tip

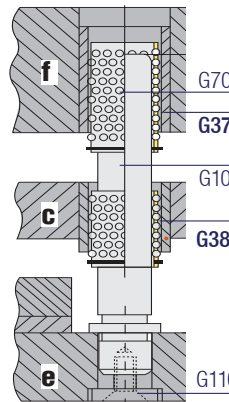
Kod: G 37

Ø d	l mm	Ø d1	Ø d2	Ø d3	Ø d4	Ø d6	l2 mm	l1 mm
15	21							
16	43	21	30	32	34	46.2	20	
19	25							
20	59	22	32	39	40	52.4	36	23
24	30							
25	59	30	40	46	48	60.8	36	
32	40							
30	75	38	48	53	56	67.8	45	30
38	46							
40	82	48	58	63	66	78	45	37
48	56							
50	97	58	70	77	80	93.2	50	47
60	116	68	85	92	95	108.4	56	
63	150	71					90	60
80	120	92	105	115	118	131.5	60	

### Pabuç Bağlama Sistemi G100



d1= 38 mm ve daha büyük ölçüler için 4 adet pabuç kullanılır.



**Not:** G70 ile birlikte sipariş edilmelidir.

### Yüksek Hassasiyetli Bilyalı Kafes Burçları:

Yüksek hızlarda güvenilirlik sağlanmasına rağmen bilyaların bir noktadan temas ediyorsa darbelere ve yanıl yüklerle karşı sistemi hassas duruma getirir. Belirli bir noktaya kadar kolon çaplarının üst toleransta verilmesi bu dezavantajı telafi etmiş olur. Çalışma yüzeyi hassas olmalıdır.

Malzeme: 1.7131 (16MnCr5)  
Sertlik: 58 - 62 HRC

Sipariş: G38. d x l x l1

Malzeme: 1.7131 (16MnCr5)  
Sertlik: 58 - 62 HRC

Sipariş: G37. d x l x l1